


Konstrukce bude vyrobena jako montovaná ze svařovaných dílů vyrobených v dílně. Před výrobou nutno přesně zaměřit výškové úrovně jednotlivých podlaží.

Ocelová konstrukce je navržena bez požární odolnosti.

Ocel: S235J0  
Výrobní skupina: EXC2  
Povrchová úprava: žárové zinkování, třída korozní agresivity C3  
Svary: velikost viz dokument D.1.2\_02 Připoje.pdf

Mechanické spoje: přes čelní desky spojovací prostředky třídy 8.8, dotaženy momentovým klíčem na 60% únosnosti v tahu podle viz část D.1.2.  
Otvory: vrtané  
Kotvení k ž.b. konstr.: pomocí chemických kotek  
kotvení šrouby M30, 8.8, 430 mm

Při montáži ocelové konstrukce ochránit stávající stávající konstrukce a povrchy

Rozvize		Popis rozvize		Datum		Podpis	
<p><b>±0,000 = 1.NP m n.m., Balt p.v.</b></p>							
Zodp. projektant: Ing. Jan Šubr		Projektant: Ing. Petr Ramík		Hlavní inženýr projektu: Ing. Petr Ramík		Generální projektant: 	
Místo stavby:		17. listopadu 930/8, Olomouc, 779 00 k.ú. Olomouc-město, č. parcely st.1501, 94/71, 94/74 Stavebník: Univerzita Palackého v Olomouci, Křížkovského 511/8, Olomouc, 779 00 Název stavby:					
<p><b>PF UMĚNĚLÁ ZEMĚLOUŽIVÁNÍ VNITŘNÍCH PROSTOR BUDOVY B, FÁZE 2</b></p>							
Objekt:		D.1 - Budova B D.1.1 - Architektonicko-stavební řešení				Datum Stupeň Formát Měřítko	
						02/2023 DPS 16xA4 Číslo výkresu	
Název výkresu:		ÚS_OK konstrukce sestava (část 1)					
		2022_45.2-D.1.1_45					